

CHECK LIST DE INSPECCIÓN GRÚA TELESCÓPICA

OPERADOR/INSPECTOR _____ FECHA Y HORA _____

NÚMERO SERIE _____ HORAS DE LA MAQUINA _____

CLAVE	DESCRIPCIÓN DE LA INSPECCIÓN	APROBADO	
		SI	NO
Cilindros	Inspección visual de los cilindros para ver si hay fugas en la varilla, en las conexiones o en las soldaduras. Daños en la varilla y la caja.		
Válvulas	Válvulas de sujeción para ver si su operación es correcta.		
Válvulas	Válvula de control para ver si hay fugas en las conexiones y entre las secciones.		
Válvulas	Varillajes de la válvula de control para ver si hay desgaste, si la operación es suave y la tornillería está ajustada. Válvula de alivio para ver si los ajustes de presión son correctos.		
General	Piezas torcidas, rotas o notablemente herrumbradas/corroidas.		
Electrical	Sistemas eléctricos para comprobar la presencia de tierra, humedad o cables raídos.		
Estructura	Todos los elementos estructurales para ver si hay daños.		
Soldaduras	Todas las soldaduras para ver si hay roturas o fisuras.		
Pasadores	Todos los pasadores para ver si la instalación y la condición son correctas.		
Tornillería	Todos los pernos, tornillería y aros de retención para ver si están ajustados y si tienen desgaste o corrosión. Condición de los tacos de desgaste.		
Tacos de desgaste	Condición de los tacos de desgaste.		
Bomba y motor	Bombas y motores hidráulicos para ver si hay fugas en las conexiones, los sellos y entre las secciones. Revise el ajuste de los pernos de montaje.		
Toma de fuerza	Transmisión/toma de fuerza para ver si hay fugas, vibración y ruido anormales, alineación y par en los pernos de montaje		
Fluido hidr.	Mangueras y tubos para ver si hay daños por abrasión, abultamientos, fisuras, deterioro, fugas en conexiones y si están correctamente asegurados.		
Tuberías hidr.	Revise que la operación del dispositivo de sobrecarga sea la correcta.		
Gancho	Gancho de carga para ver si la distancia de la garganta es anormal, y si hay torcimiento, desgaste o fisuras.		
Cable	Condición de la línea de carga.		
Manual	Presencia de los manuales del operador en la unidad.		
Chasis	Desgaste de neumáticos y presión de aire.		
Chasis	Alarma de retroceso en funcionamiento.		
Estación	Extintor de incendios en la cabina o en la caja de la maquinaria.		

Si detecta alguna deficiencia deberá comunicarla al servicio de mantenimiento y no deberá utilizarla hasta su reparación.